



Издается
с июля 1974 года

ПРОГРЕСС

ВТОРНИК 16 ЯНВАРЯ 2024 ГОДА

№1 (2411)

В фокусе внимания

ГОТОВИМСЯ К РЕ-СЕРТИФИКАЦИОННЫМ АУДИТАМ

Генеральный директор АО «БРТ» Александр Титов подписал приказ о подготовке к проведению Ре-сертификационных аудитов по СЭМ на соответствие требованиям стандарта ISO 14001, по СМК на соответствие требованиям стандарта ISO/TS 16949 (IATF), включая ISO 9001, и ASES в 2024 году. Уполномоченным от руководства по проведению аудитов назначен Дмитрий Ивахненко - директор по качеству. Владелец производственных процессов и членом рабочих групп поручено подготовить отчёты по своим процессам за 2023 год с разработкой и оценкой корректирующих действий, проанализировать риски в реестре рисков и установить показатели процессов на 2024 год. А также актуализировать карты процессов, включая показатели результативности и эффективности. Проверки пройдут в июне, июле и октябре.

ДЕТАЛЬ - НА ПРОРАБОТКЕ

Развитие производства - одно из главных направлений деятельности предприятия «Балаковорезинотехника». Процесс развития определяет будущее завода. В этом году на БРТ предстоит освоить более 130 востребованных на автомобильном рынке деталей для отечественных автомобильных заводов и вторичного рынка. Есть устойчивый спрос на формовые автокомпоненты, шланги, ремни, патрубки, резиноармированные изделия. Руководство АО «АВТОБАЗ» сделало запрос о технической возможности изготовления опор двигателя на новый легковой автомобиль «LADA Iskra». Предположительно, его сборка будет осуществляться на платформе CMF-B-LS, а серийный выпуск машины начнется в 2025 году. Деталь находится на проработке заказа.

АССОРТИМЕНТ УВЕЛИЧИТСЯ

В планах руководства АО «БРТ» на этот год - развитие производства ремней ГРМ. В этом году начнется освоение ремней привода ГРМ на легковые автомобили LADA Granta и LADA Vesta, сборка которых ведется на конвейерах тольяттинского автозавода. В рамках расширения производства предполагается приобретение современного оборудования - сборочных и стыковочных станков, а также вулканизационных автоклавов. Также есть программа, предполагающая закупку необходимого оборудования для увеличения выпуска поликлиновых ремней привода вспомогательных агрегатов на семейство автомобилей LADA Granta и LADA Vesta и внедорожника Niva.

ДЛЯ ОЗДОРОВЛЕНИЯ ВОЛГИ

Работники АО «БРТ» не первый год участвуют в региональном экологическом проекте «Водорослям - крышка», который реализуется в рамках Всероссийской акции «Волга, живи!». Сбор пластикового мусора - крышек от тетра-пакетов из-под соков и молочных продуктов, организованный сотрудниками заводского профкома, помогает отчасти решать проблему загрязнения Волги. Собранные в специальные контейнеры полимеры отправляются на дальнейшую утилизацию в ООО «Неопластик», а на вырученные средства в Энгельсском рыбпитомнике приобретаются мальки травяных видов рыб. В этом году запуск молоди в бассейн Волги запланирован на весну. Новая партия толстолобиков и белого амура отправится в реку, предположительно, в апреле. Таким образом, заводчане внесут свой не большой вклад в оздоровление великой русской реки.

Менеджмент

МОЖЕМ ПОСТАВЛЯТЬ!

АО «БРТ» подтвердило действие сертификата ответственности ССЖТ RU. ЖТ02.Г.01410 во время инспекционного аудита, который прошёл в конце декабря 2023 года. Проверку осуществили специалисты Органа по сертификации на железнодорожном транспорте ФБУ «РС ФЖТ».

Эксперт, посетивший производственную площадку предприятия, побывал на пятом участке в цехе № 113, где осуществляется выпуск настилов унифицированных для железнодорожных поездов. Аудитор принял участие в приемке готовой продукции, а также проинспектировал состояние технологической оснастки, действующего оборудования по выпуску деталей, оценил рабочие места операторов. Посмотрел техническую документацию, в том числе глобальную, находящуюся в техническом отделе: технологические регламенты, договоры обслуживания.

Директор по качеству АО «БРТ» Дмитрий Ивахненко уточняет: «По результатам оценки эксперта, наше предприятие вправе вести поставки готовой продукции на территории Российской Федерации. Продукция соответствует требованиям системы качества потребителей предприятий ОАО «РЖД» и является безопасной для применения».

ПРИХОДИТЕ НА ТАЙМ-МЕНЕДЖМЕНТ

Профком АО «БРТ» приглашает работников предприятия посетить практикум по управлению временем «Эффективный тайм-менеджмент».

Тайм-менеджмент - это оригинальные техники и методы управления временем, самоорганизация и управление собой. Все существующие методы управления временем состоят из трех компонентов: приоритета, планирования и структурирования. Практикум адресован тем, кто хочет быть более продуктивным, желает везде успевать, быстрее справляться с различными задачами, иметь достаточно времени на домашние дела, активный и пассивный отдых.

Существует несколько методов управления временем: простые и сложные. С ними вас познакомит Екатерина Куликова, ведущий специалист юридического отдела. Вы научитесь правильно расставлять приоритеты. Понимать, за какое дело следует браться в первую очередь, а какое можно отложить. Научитесь грамотно планировать свое время, экономить ресурсы.

На тайм-менеджменте вы узнаете о том, к какому хронотипу относитесь, о своём идеальном времени для пробуждения, пике продуктивности и режиме сна. Кто вы: «медведь», «лев», «волк» или «дельфин»? Как составить личное и рабочее расписание под собственные биоритмы? Приходите - узнаете. Учитесь управлять собой, рационально использовать свое время, улучшайте качество жизни, становитесь счастливыми.

Мероприятие состоится 23 января, в 12.10. Продолжительность - 30-35 минут. Место проведения - профком (18 корпус, 1 подъезд со стороны «камазовской» проходной, 1 этаж). Спешите забронировать свое участие, количество мест ограничено. Более подробную информацию можно узнать по телефону: 49-65-96.

СИСТЕМА 5S - В ДЕЙСТВИИ

В АО «БРТ» успешно функционируют системы менеджмента на соответствие требованиям стандартов ISO 16949 (IATF), ISO 9001, ISO 14001 и ASE. Выпуск продукции на соответствие требованиям стандартов менеджмента качества потребителей невозможен без внедрения принципа «бережливое производство». Одним из инструментов этого принципа является обеспечение высокой культуры производства.



Участок производственной линии «Троестер» в цехе № 110, где выпускают резиноармированные уплотнители для оснащения легковых автомобилей марки LADA, служит примером успешного внедрения японской системы 5S - организации и рационализации рабочего пространства. Целью этой методики является повышение уровня качества продукции и снижение дефектов, создание комфортных условий для работы, повышение производительности труда за счёт сокращения времени на поиск нужных инструментов для выполнения производственных операций, унификация и стандартизация рабочих мест, снижение числа случаев травматизма на производстве.

При входе на участок сразу же обращаешь внимание на желтую линию - разметку рабочего пространства. На рабочем столе вулканизаторщика идеальный порядок. Журнал учета расхода резиновых смесей находится в специальной коробке, в верхней части стены размещен журнал с данными работающего персонала. В пластиковом файле - рабочие инструк-

нотехнические уплотнители капота и багажника, передней и задней дверей легкового автомобиля марки LADA. В основном, изготавливаются профили на вазовскую «Калину». После консервации линий «Саяг» и «П-12» часть ассортимента была передана

СВЧ-печи и трёхтепловых туннелях. Затем остывает в ванне охлаждения. Далее протягивается через тянущее и загибочное устройства, подается на резку по длине, указанной в карте процесса. Далее заготовки поступают к прессовщикам, которые выполняют следующую операцию вулканизации.

Линию обслуживают три человека. На начальной стадии один из вулканизаторщиков следит за воронками, а также выполняет операцию на сверлильном станке аппаратом контактной сварки. «Мы используем точечный метод сварки», - уточняет Юлия Александровна. Вместе мы направляемся к её рабочему месту, где на стенде размещены образцы деталей с видами сварочного стыка. На одном пакете надпись «ОК»,

на другом красным шрифтом выведено «NOK», то есть брак. «Если сварить стык неправильно, профиль обрвется», - поясняет она.

После предварительной сварки металлическая часть профиля поступает в бункер-накопитель, а у вулканизаторщика появляется время на то, чтобы выполнить аналогичную операцию на следующей заготовке. Работа на аппара-

те контактной сварки, Юлия не упускает из вида воронку, контролирует процесс очередной загрузки сырья, смотрит за тем, чтобы резиновая смесь «не убежала». Второй вулканизаторщик выставляет правильный зазор, чтобы запустить деталь на шайбе. Третий стоит на упаковке, для дальнейшей транспортировки профили отправляются в контейнер в связках по несколько штук. «Через день мы меняемся рабочими местами, для разнообразия», - объясняет моя собеседница.

На производственном участке линии «Троестер» внедрена еще одна система РОКА Yoke, принцип нулевой ошибки. На элементах линии установлены сигнализирующие устройства. При нарушении регламента отключаются СВЧ-печь или холодильная камера, загорается сигнальная лампочка, срабатывает тревожная кнопка. Звуковой сигнал - знак вулканизаторщику, что что-то пошло не так. И на электронном мониторе рабочий видит возможные причины блокировки технологического оборудования.

Система 5S, несомненно, способствует созданию оптимальных условий для выполнения производственного задания. И не только. Эта методика нацеливает рабочего на поддержание порядка и чистоты на участке, что способствует улучшению экологической обстановки на производстве. Учит аккуратности, экономии рабочего времени. Когда на столе нет ничего лишнего, что отвлекает от процесса, что мешает оператору достигать нужных целевых показателей и результатов. А от эффективности работы зависит и стимулирование.

Фото автора



ции и памятка с рекомендациями действий во время возникновения нестандартных ситуаций. В нижнем ярусе рабочего стола расположен пластиковый ящик с инструментами. Всё самое необходимое для работы под рукой. Ничего лишнего, что может отвлечь оператора от производственного процесса.

Вулканизаторщик Юлия Зацарина работает на участке с 2006 года, с момента запуска импортной производственной линии в эксплуатацию. «Раньше у нас был трехсменный график работы. Сейчас работаем в две смены, - начинает она свой рассказ. - При повышенных заказах работаем по 12 часов, частенько прихватывая и субботы».

На линии выпускают рези-

на участок линии «Троестер». Профили делают разных размеров: от метровой до четырехметровой длины. Для каждого вида уплотнителей используется конкретный шифр «резины».

Процесс производства уплотнителей многоступенчатый. Сначала резиновые смеси - мягкая и твердая - поступают в шприц-машины через загрузочную воронку, шнеком продавливаются в головку машины. Из мягкой изготавливаются воздушные баллончики, жесткая одевается в перфоленту. Обе резины соединяются и через фильеру выходят наружу в виде заготовки профиля. Будущий профиль проходит последовательную вулканизацию в шок-канале,



ВЛАДИМИР ИВАНОВ: «ВПЕРЕДИ МНОГО РАБОТЫ»

В первые дни наступившего года можно делиться производственными планами. О работе, от успеха которой во многом зависит будущее предприятия «Балаковорезинотехника», его развитие и сохранение приоритетов на российском рынке, рассказывает руководитель Проектного офиса Владимир Иванов.

- Были и другие поставки новых видов автокомпонентов на АвтоВАЗ в конце года. Так ведь?

- В декабре тольяттинским партнерам отправлена партия новых «маслошупов». Указатель уровня масла осваивался на заводе для седана «LADA Vesta», который стали оснащать более мощным двигателем. Деталь прошла все необходимые испытания, прежде чем попасть на конвейер, поэтому сразу будет устанавливаться на товарные машины.

- Как наше предприятие выполняет свои обязательства перед Торговым Домом «Автоформ»?

- В октябре по заказу руководства ООО «Автоформ» на действующем производстве БРТ была изготовлена большая партия новых деталей на автомобиль LADA Granta. Среди автокомпонентов, которые пользуются повышенным спросом у крупных отечественных дилерских и сервисных центров, - опора переднего амортизатора. Завершено освоение пыльников и шаровых опор на коммерческий автомобиль «ГАЗель NEXT», а также отбойников задних амортизаторов на машину «LADA Vesta». Скоро начнем отгружать новую продукцию на Торговый Дом.

- Что можно сказать о программе перспективного развития, рассчитанной на 2024 год?

- Могу сказать, что ассорти-

мент вновь осваиваемой продукции будет намного шире, чем в 2023 году.

- На какие виды деталей делается основная ставка?

- Наше предприятие активно сотрудничает с ПАО «КАМАЗ», которое входит в состав Госкорпорации «Ростех». В 2024 году приступим к освоению виброизоляционной продукции на низкорамную машину средней грузоподъемности «КАМАЗ Компас» класса N2, категории MCV. Предположительно, в марте-апреле начнутся серийные поставки автокомпонентов в Татарстан, на новое сборочное предприятие. Цены на детали согласованы.

Предстоит большая работа над совместными проектами с АО «АВТОВАЗ». В наших планах присутствует освоение шлангов вентилятора картера на другие «вазовские» модели легковых автомобилей.

- В конце прошлого года на Ижевском автозаводе собрали тестовый Largus. В этом году, как обещает руководство АвтоВАЗа, начнется массовое производство универсала. Наше предприятие готово к поставкам автокомпонентов?

- Ждем запуска в производство семейства универсала «LADA Largus». Руководство концерна «АВТОВАЗ» утверждает, что пауза в производственной цепочке случилась из-за «максимальной загрузки всех трёх конвейерных линий в

Тольятти в ближайшие годы». Серийное производство этой модели возобновится не раньше второго квартала 2024 года. Сборка автомобиля, как известно, перенесена из Тольятти на производственную площадку Ижевского автозавода. На эту машину мы намерены осваивать два вида резинотехнических уплотнителей. Сейчас с руководством АО «АВТОВАЗ» ведутся переговоры ещё и на поставку шлангов системы охлаждения двигателя.

Активно ведём работу по освоению резиноармированных деталей - опор двигателя на легковые автомобили LADA Vesta и LADA Largus. Для разработки конструкции этих изделий специалистам ПКО Балаковорезинотехники потребуются дополнительные инструменты - над решением этой проблемы тоже работаем.

- Вы сказали, что ассортиментная линейка расширится за счёт шумоизоляционных и неформовых деталей. Это касается и основного рынка, и вторичного?

- Да. Многолетние партнёры рассчитывают достичь с нашей помощью полного суверенитета в вопросе оснащения автомобилей всеми необходимыми компонентами. Порядка 80-100 наименований новых деталей предстоит освоить в 2024-м году для российских автомобильных конвейеров: АвтоВАЗа, КамАЗа, Группы ГАЗ и др. И более 50 наименований запчастей, среди которых опоры двигателя, брызговики, пыльники, будем осваивать для реализации через главного дистрибьютора Балаковорезинотехники - Торговый Дом «Автоформ».

Записала
Татьяна Олейникова

Итоги конкурса

ПРОЯВИЛИ ФАНТАЗИЮ

Подведены итоги творческих конкурсов «Украшение рабочего кабинета» и «Символ года-2024» на призы профкома БРТ и Саратовской областной организации Росхимпрофсоюза.

атрибутикой панелями. Посетив участок, члены жюри ахнули от неожиданности. Они словно попали в царство Зимушки-Зимы. Работники участка, облаченные в красные колпачки, предстали перед гостями в облике гномов, сидящих в новогодних санях. Однако на этом сюрпризы не закончились. Сотрудники профкома оценили и нарядную четырехгранную ёлочку, и огромный мешок с новогодними подарками, и оснащенный новогодней иллюминацией игрушечный белоснежный домик. Первое место вместе с денежным сертификатом в ТЦ «М-видео» было отдано этим умельцам.

Серебряным призером конкурса «Украшение рабочего кабинета» стал среди участников основного производства коллектив участка салыников цеха № 216. «Бронза» была присуждена работникам участка обработки цеха № 216.

Среди работников непроизводственного сектора конкурс выиграли сотрудники ОКС. Второе место было отдано коллективу УЗ, третье - коллективу отдела охраны природы.

За легенду о драконе (символ года по восточному календарю) работница участка шероховки цеха № 113 Валерия Куликова заняла первое место, ей был вручен денеж-

ный сертификат в ГМ «Лента». Аналогичная награда ждала и работницу участка намазки цеха № 113 Татьяну Морозову, которая была признана победителем за оригинальную новогоднюю идею.

В конкурсе «Символ года» победила Алёна Олокина из ОТИМ. Статуса «Самый оригинальный символ года» удостоилась поделка Татьяны Владимировны Михайловой из бюро неформовой техники ОГТ. За создание необычной новогодней атмосферы Екатерина Васильевна Власова из цеха № 056 заняла первое место, ей достался денежный сертификат в ГМ «Лента». Самым лучшим был признан новогодний креатив Ольги Ивановны Дугиной из цеха № 114, которая стала обладательницей первого места и подарочного сертификата в ГМ «Лента».

- Владимир Андреевич, на конец прошлого года была запланирована поставка новых автокомпонентов в адрес АО «АВТОВАЗ».

- В первой половине ноября 2023 года с производственной площадки Балаковорезинотехники была отгружена расширенная партия новых деталей. В неё вошли два наименования шлангов вентиляторных картера. Автокомпоненты нашли дальнейшее применение в комплектации легкового автомобиля «LADA Vesta» с новым 1,8-литровым мотором.

- Партнеры довольны качеством изделий?

- Продукция полностью соответствует технологическим требованиям, которые были обозначены нашими коллегами. Каких-либо замечаний по качеству предъявлено не было, всё хорошо. Предварительные испытания изделий из предоставленных нами опытных партий, лабораторные и дорожные, которые проводились в г.Тольятти, прошли вполне успешно. И здесь нужно выразить слова благодарности нашим специалистам из заводской лаборатории резин, цеховым инженерам-технологам, инженерам-технологам из техотдела, которые участвовали в реализации этого проекта. Заводские химики ещё раз продемонстрировали свою высочайшую компетентность - выполнили очень важную работу по импортозамещению сырья, создав формулу резиновой смеси, соответствующую по ингредиентам той «резино», которую наше предприятие раньше приобретало за рубежом. Теперь рецептура этой резиновой смеси будет использоваться для изготовления и других видов резинотехнической продукции.

РАСПИСАНИЕ ДВИЖЕНИЯ АВТОБУСОВ С 16.01.2024 ГОДА

«ПАТП - БРТ»

Автобусы следуют по маршруту: *ПАТП, Пушкинская, завод им. Маминых, 1 поликлиника, Старый рынок, к-т Октябрь, Детский мир, Новинка, Космос, Шлюзы, 1 мкр-он, АТК, Турист, Почта, Россия, Шевченко, СТО ВАЗ, БРТ*

Будние дни – 5-30 (ПАЗ); 5-35 (ПАЗ), 5-50, 6-00, 6-50 (ПАЗ); 6-55 (ПАЗ), 7-00, 7-05, 14-20, 18-00, 22-40

Суббота – 5-40, 5-50, 7-00, 18-00

Воскресенье – 5-50, 7-00, 18-00, 22-35

«БРТ - ПАТП»

Автобусы следуют по маршруту: *БРТ, СТО ВАЗ, Шевченко, Россия, Почта, Турист, АТК, 1 мкр-он, Шлюзы, Космос, Одежда, Гулливер, Детский мир, к-т Октябрь, Старый рынок, 1 поликлиника, завод им. Маминых, Пушкинская, ПАТП*

Будние дни – 7-30 (ПАЗ), 7-45, 8-15, 16-05, 16-15, 16-55 (ПАЗ), 17-00 (БЭТ), 17-05 (ПАЗ), 17-20, 18-35, 19-20, 0-30

Суббота – 7-15, 7-30, 8-20, 15-50, 19-15

Воскресенье – 7-30, 8-20, 17-00, 19-15

«Одежда - БРТ»

Автобусы следуют по маршруту: *Одежда, Космос, Шлюзы, 1 мкр-он, АТК, Турист, Почта, Россия, Шевченко, СТО ВАЗ, БРТ*

Будние дни-----

ОТ КОСМОСА до БРТ: 5-50 (троллейбус)

«БРТ - Одежда»

Автобусы следуют по маршруту: *БРТ, СТО ВАЗ, Шевченко, Россия, Почта, Турист, АТК, 1 мкр-он, Шлюзы, Космос, Одежда*

Будние дни – 14-55,

БРТ-КОСМОС: 16-00; 16-55 (троллейбусы)

«ГДК - БРТ»

Автобусы следуют по маршруту: *набережная Леонова, Строительная, Сар.канал, 5а мкр-он, 8а мкр-он, Ледовый дворец, Сар. Шоссе, 4Б мкр-он, рынок, БРТ*

Будние дни – 6-05, 7-10, 14-30, 18-00, 23-00

«БРТ - ГДК»

Автобусы следуют по маршруту: *БРТ, экспресс до 8А, остановка по требованию, Трнава, Сар.канал, Строительная, набережная Леонова, ГДК.*

Будние дни – 7-40, 16-00, 17-05, 19-25, 0-30.

На рейсе:

19-25 автобус заезжает на остановку 6 мкр

«6 мкр-н - БРТ»

Автобусы следуют по маршруту: *6 мкр-он, рынок ДОН, маг. Меркурий, Балатон, Замок, Гулливер, Аэлита, 4 «б» мкр-он, рынок, БРТ*

Будние дни – 5-55 (БЭТ), 6-05, 7-00 (БЭТ), 7-15, 14-30, 17-50, 22-45

«БРТ - 6 мкр-н»

Автобусы следуют по маршруту: *БРТ, рынок, 4 «б» мкр., Аэлита, Гулливер, Замок, Балатон, маг. Меркурий, рынок ДОН, 6 мкр-он*

Будние дни–7-30 (БЭТ), 16-00 (БЭТ), 16-10, 17-10, 0-30

«10 мкр-н - БРТ»

Автобусы следуют по маршруту: *10 мкр-он, Балатон, Замок, сквер РТС, 6 мкр-он, Сар.канал, Строительная, набережная Леонова, ГДК, Почта, Россия, Шевченко, СТО ВАЗ, БРТ*

Суббота – 6-05, 6-55, 18-00

Воскресенье– 6-05, 6-55, 18-00, 22-45

«БРТ - 10 мкр-н»

Автобусы следуют по маршруту: *БРТ, СТО ВАЗ, Шевченко, Россия, Почта, ГДК, набережная Леонова, Строительная, Сар.канал, 6 мкр-он, рынок Дон, Балатон, Замок, 10 мкр-он*

Суббота – 7-30, 8-15, 15-50, 19-15

Воскресенье – 17-00, 19-15

«7 мкр-н - БРТ»

Автобусы следуют по маршруту: *7 мкр-он, Колизей, Колосок, Трнава, 8а мкр-он, Ледовый дворец, Сар.шоссе, 4 «Б» мкр-он, Рынок, БРТ*

Будние дни – 5-48, 6-08, 6-16, 7-06 (ч/з 10мкр троллейбус), 7-18 (троллейбус), 11-30 (БЭТ), 14-32 (автоб.), 18-09 (автоб.), 23-02 (автоб.)

Суббота – 5-56, 6-08, 6-58, 7-15, 18-08

Воскресенье– 6-08, 7-15, 18-08, 22-45

«БРТ - 7 мкр-н»

Автобусы следуют по маршруту: *БРТ, Рынок, 4 «Б» мкр-он, Сар.шоссе, 8 мкр-он, Пол-ка №5, 10 мкр-он, рынок Дон, Колосок, Колизей, МСЧ-156*

Будние дни – 7-21 (троллейбус), 8-15 (автоб.), 12-10 (БЭТ), 15-02 (автоб.), 16-00, 16-10, (троллейбус), 17-00 (через 8а троллейбус), 17-05 (троллейбус), 17-20 (автоб.), 0-30

19-20 (с заездом на остановки Балатон-Замок-Аэлита)

Суббота – 7-30, 7-45, 8-20, 15-50, 19-25

Воскресенье – 7-30 и 8-20 (с заездом в 10 мкр и на остановки по Н.Леонова до ГДК), 17-00, 19-25